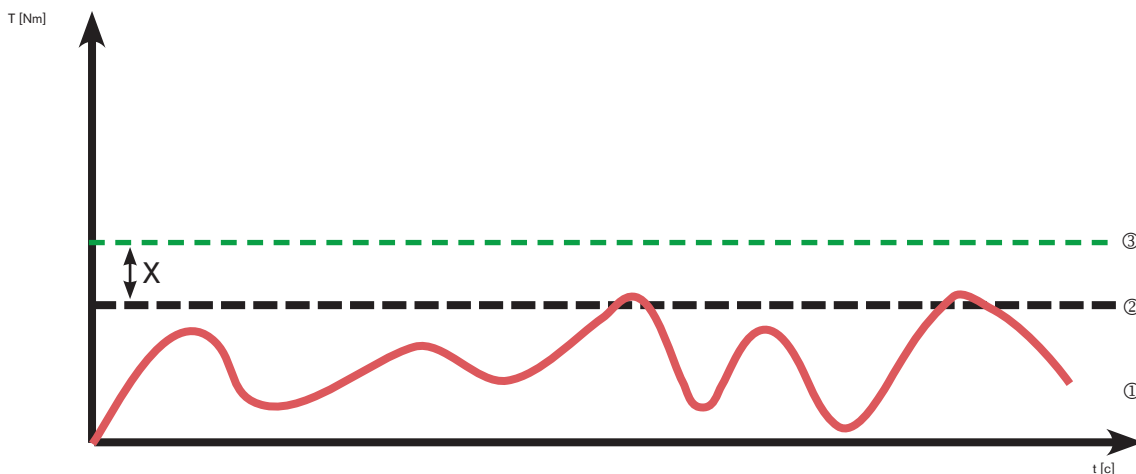


Informacje dotyczące doboru

- Korzystamy z programów do obliczeń i symulacji w celu dokładnego doboru sprzęgła przeciążeniowych. Z tego powodu prosimy o maksymalne ilości danych o napędach, w których mają być zastosowane nasze sprzęgła. Im dokładniejsze informacje o napędzie tym dokładniejsze wyniki naszych obliczeń. Prosimy o zapytania już w fazie konstruowania Państwa maszyny.
- UWAGA: Duże masy po stronie napędzającej lub napędzanej, mogą powodować długotrwałe wytracanie prędkości obrotowej, również w przypadku zadziałania sprzęgła przeciążeniowych. Może to być przyczyną przyspieszonego zużycia sprzęgła. Z tego powodu, przy dużych prędkościach obrotowych, zalecamy stosowanie separujących sprzęgła przeciążeniowych (KTR-SI ręcznie załączane). Dział techniczny KTR służy pomocą w takich przypadkach.
- Dla bezawaryjnej pracy sprzęgła przeciążeniowego ważnym jest nastawienie momentu zadziałania, znacząco powyżej wartości maksymalnej momentu obrotowego danej maszyny. Z tego powodu zalecamy nastawę momentu zadziałania sprzęgła przynajmniej 30% powyżej wartości maksymalnej momentu obrotowego występującego w układzie (wykres poniżej).
- Do wszystkich sprzęgła przeciążeniowych powinny być stosowane elektryczne wyłączniki napędu. Sprzęgła przeciążeniowe KTR należy traktować jako sprzęgła bezpieczeństwa, nie są one przeznaczone do ciągłej pracy na poślizgu. Długotrwały poślizg lub blokada mogą zniszczyć sprzęgło. Służymy pomocą w doborze czujników i wyłączników krańcowych.

Ważne informacje dla doboru sprzęgła przeciążeniowych:

Bezusterkowa praca jest możliwa jedynie wtedy, gdy nastawiona wartość momentu przeciążeniowego będzie większa od największej wartości momentu roboczego w czasie pracy urządzenia (patrz wykres).



- ① Przebieg momentu obrotowego w czasie pracy urządzenia
 - ② Maksymalna wartość momentu roboczego w czasie pracy urządzenia
 - ③ Nastawiona wartość momentu przeciążenia sprzęgła
- X Odstęp bezpieczeństwa między liniami ② i ③ (powinien równać się co najmniej 30% maksymalnej wartości momentu roboczego).