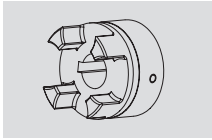


Wykonania piast

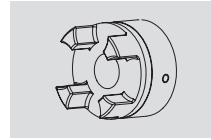
W związku z wieloma zastosowaniami sprzęgła ROTEX® GS oraz różnymi wymaganiami montażowymi, dostępne są piasty w różnych wykonaniach.

Różne wykonania piast mogą być zestawiane ze sobą w ramach tego samego rozmiaru sprzęgła.



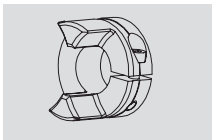
wykonanie 1.0 z rowkiem i wkrętem ustalającym

Przeniesienie momentu obrotowego przez wpust - dopuszczalny moment obrotowy zależy od nacisku powierzchniowego. Nie nadaje się do napędów silnie nawrotnych jako sprzęgło bezluzowe.



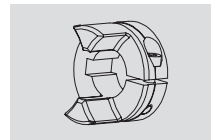
wykonanie 1.1 bez rowka, z wkrętem ustalającym

Przeniesienie momentu obrotowego bez wpustu, nadaje się do przenoszenia bardzo małych wartości momentów obrotowych. (Zastosowanie ATEX - tylko kategoria 3)



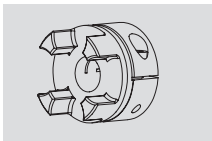
wykonanie 2.0 zaciskowe, bez rowka, jedno nacięcie

Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta. Przenoszony moment obrotowy zależy od średnicy otworu. Wykonanie 2.0 do rozmiaru 14 jako standard. (Zastosowanie ATEX - tylko kategoria 3)



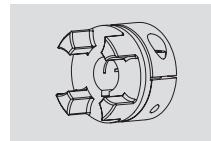
wykonanie 2.1 zaciskowe, z rowkiem, jedno nacięcie

Przeniesienie momentu obrotowego przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia. Połączenie cierne zapobiega luzowi nawrotnemu lub ogranicza go. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuscie. Wykonanie 2.1 do rozmiaru 14 jako standard.



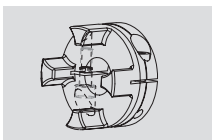
wykonanie 2.5 zaciskowe, bez rowka, dwa nacięcia

Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta. Przenoszony moment obrotowy zależy od średnicy otworu. Wykonanie 2.5 od rozmiaru 19 jako standard. (Zastosowanie ATEX - tylko kategoria 3)



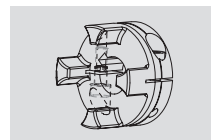
wykonanie 2.6 zaciskowe, z rowkiem, dwa nacięcia

Przeniesienie momentu obrotowego przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia. Połączenie cierne zapobiega luzowi nawrotnemu lub ogranicza go. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuscie. Wykonanie 2.6 od rozmiaru 19 jako standard.



wykonanie 2.8 krótkie, nacięte osiowo, zaciskowa piasta C, bez rowka

Sprzęgło osadzone siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta, dobra koncentryczność. Przenoszony moment obrotowy zależy od średnicy otworu. Wykonanie 2.8 do rozmiaru 24 jako standard. Rozmiary 7-19 typ 2.8 z jednym nacięciem. (Zastosowanie ATEX - tylko kategoria 3)

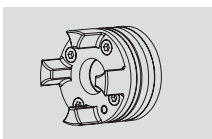


wykonanie 2.9 krótkie, nacięte osiowo, zaciskowa piasta C, z rowkiem

Przeniesienie momentu obr. przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuscie. Wykonanie 2.9 od rozmiaru 28 jako standard. Rozmiary 7-19 typ 2.9 z jednym nacięciem.

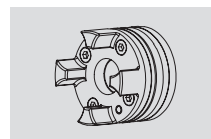
wykonanie 4.2 z pierścieniem CLAMPEX KTR 250

Sprzęgło osadzone siłą tarcia, połączenie wał-piasta przenoszące wysokie momenty obrotowe, śruby zaciskujące na zewnątrz



wykonanie 6.0 zaciskowe

Zintegrowane połączenie wał-piasta siłą tarcia do przenoszenia większych momentów obrotowych. Połączenie śrubowe po stronie łącznika. Przenoszone momenty i wymiary, patrz strony 156/157. Odpowiednie dla wysokich obrotów.



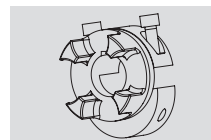
wykonanie 6.0 P zaciskowe precyzyjne

Wykonanie jak 6.0 tylko z bardzo wysoką precyzją obróbki i niewielkimi modyfikacjami, szczegóły na stronie 158.



wykonanie 7.5 - dzielona piasta zaciskowa typ DH bez rowka, do sprzęgieł dwukardanowych

Piasta osadzona siłą tarcia, bezluzowe połączenie wał-piasta, do promieniowego montażu sprzęgła. Przenoszony moment obr. zależy od średnicy otworu. Wartości przenoszonych momentów obr. na str. 162.



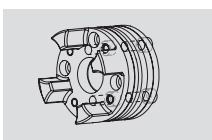
wykonanie 7.6 - dzielona piasta zaciskowa typ DH z rowkiem, do sprzęgieł dwukardanowych

Przeniesienie momentu obr. przez wpust z dodatkowym połączeniem siłą tarcia, do promieniowego montażu sprzęgła. Połączenie cierne zapobiega luzowi nawrotnemu lub ogranicza go. Zmniejsza nacisk powierzchniowy na wpuscie.

wykonanie 7.8 - dzielona piasta zaciskowa typ H bez rowka, do sprzęgieł jednokardanowych

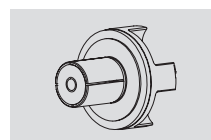
wykonanie 7.9 - dzielona piasta zaciskowa typ H z rowkiem, do sprzęgieł jednokardanowych

Wykonania specjalne na zamówienie



wykonanie 6.5 zaciskowe zewnętrzne

Wykonanie jak 6.0 tylko śruby zaciskujące na zewnątrz. Na przykład do promieniowego demontażu elementu pośredniego (wykonanie specjalne).



wykonanie 9.0 piasta rozprężna

Wykonanie rozprężne do montażu w wale drążonym. Przenoszony moment obrotowy zależy od średnicy otworu w wale drążonym.